

DIALOG(R)File 351:Derwent WPI
(c) 2006 Thomson Derwent. All rts. reserv.

003958931

WPI Acc No: 1984-104475/*198417*

Bulky woven glass fibre based textile goods - in which fabric is coated

or impregnated with processing soln. contg. inorganic powder and binder

Patent Assignee: FUJI FIBRE GLASS CO LTD (FUJI-N)

Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
JP 59047479	A	19840317	JP 82156587	A	19820910	198417

B

Priority Applications (No Type Date): JP 82156587 A 19820910

Patent Details:

Patent No	Kind	Lan	Pg	Main IPC	Filing Notes
JP 59047479	A		4		

Abstract (Basic): JP 59047479 A

The inorganic powder is hydrated mineral, highly heat conductive

anhydrous mineral or carbonate mineral and pref. are Al hydroxide,

talca, B nitrate, Zr borate, Ti carbide, graphite, etc. The binder is

selected from among heat resistant organic and inorganic binders.

The processing soln. is applied pref. by spraying in 2-50, pref. 5

to 30 pt.wt. per 100 pts.wt. of glass fibre plus solid content of the

processing soln. The inorganic powder has a particle size of below 250,

pref. below 70 microns. The cloth does not irritant the skin, is

resistant to fraying and fusion by spark of welding and is useful as

substitute for asbestos cloth.

0/0

Derwent Class: F06; L02

International Patent Class (Additional): D06M-011/00; D06M-015/00

BEST AVAILABLE COPY

<p>84-104475/17 F06 L02 FUJI-10.09.82 FUJI FIBRE GLASS KK *J5 9047-479-A 10.09.82-JP-156587 (17.03.84) D06m-11 D06m-15 Bulky woven glass fibre based textile goods - in which fabric is coated or impregnated with processing soln. contg. inorganic powder and binder</p>	<p>F(2-A3, 2-A3A, 3-E1, 4-C1) L(1-F3A)</p> <p>138</p>
<p>C84-044529</p> <p>The inorganic powder is hydrated mineral, highly heat conductive anhydrous mineral or carbonate mineral and pref. are Al hydroxide, talc, B nitrate, Zr borate, Ti carbide, graphite, etc. The binder is selected from among heat resistant organic and inorganic binders.</p> <p>The processing soln. is applied pref. by spraying in 2-50, pref. 5 to 30 pt.wt. per 100 pts.wt. of glass fibre plus solid content of the processing soln. The inorganic powder has a particle size of below 250, pref. below 70 microns. The cloth does not irritant the skin, is resistant to fraying and fusion by spark of welding and is useful as substitute for asbestos cloth. (4pp Dwg.No.0/0)</p>	

19 日本国特許庁 (JP)

意 特 許 出 願 公 開

12 公 開 特 許 公 報 (A)

昭59—47479

51 Int. Cl.³
D 06 M 15 00
11 00

識別記号

庁内整理番号
7107-41.
7199-41.

43 公開 昭和59年(1984)3月17日

発明の数 1
審査請求 未請求

(全 4 頁)

54 ガラス繊維製品

イバーグラス株式会社真岡工場
内

21 特 願 昭57-156587

22 発 明 者 竹原俊

22 出 願 昭57-1982-9月10日

22 発 明 者 大関正

真岡市鬼怒ヶ丘6番地富士ファ
イバーグラス株式会社真岡工場
内

真岡市鬼怒ヶ丘6番地富士ファ
イバーグラス株式会社真岡工場
内

23 出 願 人 富士ファイバーグラス株式会社
東京都千代田区内神田一丁目13
番7号

22 発 明 者 近藤正弘

真岡市鬼怒ヶ丘6番地富士ファ

明 書

1. 発明の名称

ガラス繊維製品

2. 特許請求の範囲

1. 繊維質物またはびん、ガラスを主成分とする
繊維質物を織布含浸した繊維ガラス布。
2. 繊維質物主が合成繊維であることを特徴とする
特許請求の範囲第1項に記載の繊維ガラス布。
3. 繊維質物主が熱可塑性の合成樹脂質物である
ことを特徴とする特許請求の範囲第1項に記載の
繊維ガラス布。
4. 繊維質物主が、繊維質物主として主成分を特徴
とする特許請求の範囲第1項に記載の繊維ガラス布。
5. 繊維質物主が、繊維質物主として主成分を特徴
とする特許請求の範囲第1項に記載の繊維ガラス布。
6. 繊維質物主が、繊維質物主として主成分を特徴
とする特許請求の範囲第1項に記載の繊維ガラス布。

特許請求の範囲第1項に記載の繊維ガラス布

繊維質物主として主成分を特徴とする特許請求の
範囲第1項に記載の繊維ガラス布。

繊維質物主として主成分を特徴とする特許請求の
範囲第1項に記載の繊維ガラス布。

くなったり、炭素ガラス布の柔軟性を回復したり、また経済性の面からも望ましくない。これらの処理剤は浸漬法、タッチロール法、スプレー法等により、ガラス繊維に塗布することが出来るが、処理剤をなくすこと、塗布後の乾燥も容易にする、炭素性をそこなわない等の点からスプレー法が望ましい。

以下、実施例によって本発明を説明する。

実施例

太さ135テックスのガラスストランド10本を引揃えてワインドローラを通して後、炭素印を紙に通して炭素加工してワインターで巻き取った。この時のワインドローラの引揃速度は120^m/分、ワインターの巻取り速度は90^m/分、巻取られた炭素糸の太さは1450テックスであった。

この炭素糸を使用し、レピア式織機で経8本/25mm、緯8本/25mmの打込み本数で平織リクロスを製造した。これを炭素加工布と呼ぶ。この

特開昭59-47479(3)

炭素加工布に表1に示した組成の処理剤をスプレー法によって処理し、乾燥して処理炭素加工布を形成した。これを用いて次の表1の通りを評価した。結果は表1に示した通りである。なお、評価の評価方法は次のようであった。

1) 炭素処理性

炭素糸を直接炭素に曝すことは、その炭素性を確認した。

2) 炭素処理

炭素処理により行なう。

3) リクロス目地層半炭素布

50mm幅の位置からリクロス布により炭素を落かして出来た太さを炭素炭素布上に落かされる。この時、布を引揃する最小太さを一単位で測定した。

4) 処理剤の揮脱性

炭素の上に処理剤を塗布した炭素リクロス布をのせ、ガラス布の上から10回軽くたた

き炭素糸の炭素性を確認した。

以上のとおり、炭素加工炭素糸の炭素性は極めて高いことが判る。

表1 ヲラース繊維処理粗度と評価結果

		試験例1	試験例2	3	4	5	6	7	8	9
①	試験例1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
②	試験例2	2	3	4	5	6	7	8	9	10
③	試験例3	2	3	4	5	6	7	8	9	10
④	試験例4	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑤	試験例5	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑥	試験例6	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑦	試験例7	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑧	試験例8	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑨	試験例9	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑩	試験例10	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑪	試験例11	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑫	試験例12	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑬	試験例13	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑭	試験例14	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑮	試験例15	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑯	試験例16	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑰	試験例17	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑱	試験例18	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑲	試験例19	2	3	4	5	6	7	8	9	10
⑳	試験例20	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉑	試験例21	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉒	試験例22	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉓	試験例23	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉔	試験例24	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉕	試験例25	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉖	試験例26	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉗	試験例27	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉘	試験例28	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉙	試験例29	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉚	試験例30	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉛	試験例31	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉜	試験例32	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉝	試験例33	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉞	試験例34	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㉟	試験例35	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊱	試験例36	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊲	試験例37	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊳	試験例38	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊴	試験例39	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊵	試験例40	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊶	試験例41	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊷	試験例42	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊸	試験例43	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊹	試験例44	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊺	試験例45	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊻	試験例46	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊼	試験例47	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊽	試験例48	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊾	試験例49	2	3	4	5	6	7	8	9	10
㊿	試験例50	2	3	4	5	6	7	8	9	10

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☒ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.